



Rely on us.SM

Novaspot® Fluorescent BIO

Tintas Fluorescentes

Colores directos para offset hoja

Características

- Las tintas Novaspot® Fluorescent BIO transforman la luz UV en luz visible, obteniendo así su luminiscencia.
- Las tintas fluorescentes no proporcionan luz por sí mismas, no son radiactivas ni contienen materiales fosforescentes, no brillan en la oscuridad sino sólo en la luz diurna.
- La gama de tintas Novaspot® Fluorescent BIO incluye 7 colores primarios y 7 colores secundarios, que se corresponden con los del catálogo PANTONE®. Se complementa con un color especial: amarillo chartreuse. Los colores secundarios pueden obtenerse a partir de la mezcla de los primarios y también disponemos de ellos listos para imprimir.
- Las tintas Novaspot® Fluorescent BIO están basadas en vehículos BIO y ofrecen elevada nitidez/viveza de impresión, muy buena imprimibilidad así como excelente intensidad y luminiscencia.

Ventajas de las tintas Novaspot® Fluorescent BIO

- Listas para imprimir.
- Humectación óptima del pigmento a través de los vehículos BIO.
- Excelente intensidad de color y luminiscencia.
- Elevada nitidez/viveza de impresión.
- Muy buena imprimibilidad.
- Ideal para papeles y cartoncillo estucados brillo.

FlintGroup

Novaspot® Fluorescent BIO

		Solideces/cubrenca					Propiedades técnicas						
		Cubrenca	Luz	Alcohol	Mezcla de disolventes	Alcalis	Secado por absorción	Secado por oxidación	Resistencia al roce	Rapidez de manipulado	Papel/cartoncillo estucado brillo	Papel/cartoncillo no estucado	Papel/cartoncillo estucado mate
Colores primarios		Color PANTONE®					3	4	4	3	6	3	5
Novaspot® Fluorescent 220 801 BIO Azul	PANTONE® 801	c	7	+	+	+	1 = Propiedad poco evidente 7 = Propiedad muy evidente						
Novaspot® Fluorescent 220 802 BIO Verde	PANTONE® 802	c	2	+/-	-	+	Las propiedades de las tintas se han evaluado en condiciones de impresión estandarizadas. En casos concretos y en determinadas circunstancias como puede ser en la impresión de densidades de color muy elevadas, puede variar la clasificación de ciertas propiedades. Solidez a la luz según ISO 12040: desde 1 (baja) hasta 8 (alta) Resto solideces de acuerdo con ISO 2836: + = buena resistencia +/- = limitada resistencia - = no resistencia Cubrenca: c = cubriente st = semitransparente t = transparente						
Novaspot® Fluorescent 220 803 BIO Amarillo	PANTONE® 803	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 804 BIO Naranja	PANTONE® 804	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 805 BIO Rojo	PANTONE® 805	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 806 BIO Rosa	PANTONE® 806	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 807 BIO Violeta	PANTONE® 807	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 815 BIO Amarillo Chartreuse		c	1	+/-	-	+							
Colores secundarios													
Novaspot® Fluorescent 220 808 BIO Verde	PANTONE® 808	c	2	+/-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 809 BIO Amarillo	PANTONE® 809	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 810 BIO Amarillo	PANTONE® 810	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 811 BIO Naranja	PANTONE® 811	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 812 BIO Rojo	PANTONE® 812	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 813 BIO Rosa	PANTONE® 813	c	1	-	-	+							
Novaspot® Fluorescent 220 814 BIO Violeta	PANTONE® 814	c	1	-	-	+							

Para más información, puede contactar con nosotros.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglesstrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). PANTONE® es una marca registrada de Pantone, Inc.

Versión: 28.05.2018 Página 2 de 3

Novaspot® Fluorescent BIO

Propiedades de secado	Secado por absorción y oxidación.
Soportes de impresión	Ideal para papeles y cartón estucados brillo. La luminiscencia de las tintas depende de la blancura del papel; cuantos más blanqueantes ópticos contiene el papel, menor efecto fluorescente se consigue.
Aditivos	Para la impresión de papeles muy sensibles al arrancado, si se desea, puede añadirse 1-3 % de Printing Oil L o 3-5 % de Redux Paste.
Observaciones	Las tintas Novaspot® Fluorescent BIO deberían imprimirse con la mayor capa de tinta posible (above 2.00 g/m²); cuanto mayor sea la capa de tinta, mejor es la luminiscencia. Sin embargo, como resultado, hay que tener en cuenta que el tiempo de secado es más largo. La mejor opción es una doble impresión. Debido al elevado espesor de la capa de tinta, Novaspot® Fluorescent BIO resultan menos adecuadas para la impresión de trama y dibujos finos. La solidez a la luz de las tintas fluorescentes es muy pobre, por lo que no deben utilizarse para posters exteriores. Tampoco es recomendable utilizarlas para impresiones interiores que están expuestas a la luz intensa o a la luz directa del sol. Con la doble impresión, la solidez a la luz se incrementa ligeramente. Dependiendo del tipo de soporte utilizado, es recomendable un sobrebarnizado con un barniz graso para incrementar en lo posible la resistencia al roce. Para ello, sin embargo, hay que tener cuidado de que las tintas estén completamente secas. Debido al espesor de capa de tinta necesario, se debe prestar atención en ajustar los niveles de mojado a lo más bajos posible y ajustar los polvos. La altura de la pila debe ser también tan baja como sea posible. Estas tintas pueden eliminarse de los rodillos con limpiadores estándar.
Indicaciones	Las tintas Novaspot® Fluorescent BIO pueden mezclarse entre sí, sin embargo la mezcla extensa de colores divergentes tiene un impacto negativo en su luminiscencia. También es posible la mezcla de tintas de offset hoja convencionales y tintas fluorescentes. Haciendo esto, es posible reducir el espesor de la capa de tinta, pero ello conduce a la consecuente reducción en la luminiscencia.
Excepciones	No adecuadas para envase alimentario sin barrera funcional.
Más información	Para más información sobre el tema de la solidez a la luz, por favor consulte nuestro artículo técnico "Solidez a la luz en offset hoja".

Más productos. Acceso optimizado. Mejores resultados.

Flint Group le ofrece una combinación única y completa de productos, servicio y conocimientos, proporcionándole acceso a la más amplia gama de productos para la industria gráfica.

Tintas y barnices. Pressroom Chemicals. Cauchos. Sleeves. Consumibles.

Confíe en nosotros por nuestra regularidad, fiabilidad y enfoque en los clientes. Nuestro propósito es facilitarle la consecución de sus objetivos de negocio. Con productos Flint Group en su taller, usted puede dirigir su negocio con confianza y tranquilidad.

Para más información, puede contactar con nosotros.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). PANTONE® es una marca registrada de Pantone, Inc.

Versión: 28.05.2018 **Página 3 de 3**