

InkZone Loop: Color Automatizado para cada Prensa

InkZone Loop es la primera solución de control de color en ciclo cerrado para el ajuste de tinta en prensas offset de los principales fabricantes. InkZone Loop permite la medición y evaluación automática de las tiras de control de color y

luego proporciona retroalimentación digital directa para los ajustes adecuados de las llaves de tinta.



Primero, Medir

InkZone Loop admite sistemas de medición de todos los principales fabricantes de instrumentos de color. Con IZ Loop, usted elige la tecnología de medición y le ayudamos a ponerla en funcionamiento, automatizando los ajustes de tinta y mostrándole una representación visual de cada hoja medida.

Al comparar los resultados medidos en la prensa con sus condiciones de referencia, InkZone Loop le alerta inmediatamente, permitiéndole reconocer dónde se requieren ajustes de color. Usted puede aprovechar toda la capacidad de su instrumento de medición, incluyendo la densidad de tinta, así como otros datos relacionados con la impresión, como la ganancia de punto, el contraste de impresión, el efecto de doble impresión o remosqueo, etc.

InkZone Loop satisface las necesidades de los impresores actuales, tanto para trabajos de

proceso (CMYK), como para colores especiales y específicos de marcas. Descubrirá que la eficiencia de InkZone Loop puede brindarle un aumento significativo en la productividad y la calidad, al combinar múltiples verificaciones de color que hasta ahora se realizaban manualmente, si es que se realizaban. Con las tiradas de impresión cada vez más cortas, las inversiones que pueden optimizar sus procesos son cada vez más importantes.

Una vez finalizadas las mediciones, InkZone Loop guarda todos los datos de color medidos, lo que aumentará su velocidad para la repetición de trabajos o en tiradas con múltiples formas. Además, los datos registrados ayudan a documentar y reportar al cliente según las normas estándares tales como ANSI/ISO, PSO, GRACol y otras normas internacionales.

A continuación, tome el control

Con los resultados de color obtenidos en la prensa, y las condiciones de referencia guardadas, InkZone Loop calcula valores de corrección específicos de su máquina de impresión. Inmediatamente, InkZone se comunica directo con su consola, independientemente del fabricante de la prensa, la antigüedad de la misma o su capacidad para admitir estándares CIP o JDF.

Entonces, una vez que el operario comprueba los resultados de color y los ajustes recomendados para la prensa, con solo tocar un botón se pueden ajustar automáticamente las llaves de tinta de todas las unidades de impresión. Los resultados son evidentes: una reducción significativa en el tiempo de preparación y la merma durante la tirada, una mayor calidad general del color y una producción constante y estable.



InkZone Loop es compatible con casi todas las consolas de impresión.

InkZone Loop: Color automatizado para cada prensa



Entrada: Vea todos los valores de tinta y de todas las llaves de un vistazo.



Salida: Transmisión de los valores de corrección a la consola de prensa

Beneficios en la Sala de Impresión

El software de alto rendimiento de InkZone Loop y la tecnología de medición seleccionada pueden trabajar juntos para caracterizar con precisión y corregir sistemáticamente los ajustes de las llaves de tinta. Estos resultados son mucho más rápidos, coherentes y se archivan permanentemente, a diferencia de los resultados obtenidos con dispositivos de color manuales o con un control del color puramente visual.

Inmediatamente después de cada medición, los valores de tinta y densidad de todas las zonas se muestran en pantalla. El operario ve una representación gráfica de todos los colores del trabajo en un formato familiar, similar a los gráficos de llaves de tinta de una consola de prensa. Por supuesto, los datos de color subyacentes también se pueden ver de un vistazo. Cuando el operario está listo, los ajustes de tinta se pueden realizar automáticamente. Naturalmente, todavía existe la opción de ajustar manualmente las llaves de tinta en la consola o excluir ciertas zonas y unidades de impresión del control automático.

InkZone tiene dos formas de establecer las condiciones de referencia de color: con valores predefinidos basados en el cliente o en estándares, o con la función de la "hoja OK". Con este segundo procedimiento, solo se requiere tocar un botón para guardar el estado de todas las llaves de tinta como condiciones de referencia de color. Luego, cada hoja se compara con este objetivo y las llaves de tinta se ajustan a través de la red de ciclo cerrado, asegurando así que se cumplan las necesidades de calidad del cliente.

Con InkZone Loop, el operario pierde menos tiempo evaluando el color y adivinando los ajustes de tinta, y gana tiempo realizando esos ajustes críticos que pueden marcar la diferencia en la

rentabilidad tanto de una tirada de impresión corta como larga.

Mejor Coincidencia ("Best Match")

Inmediatamente después de la medición del color espectral, se determina el valor más pequeño posible de delta E. InkZone Loop calcula sobre la marcha la mejor densidad y la apertura correcta de las llaves de tinta para alcanzar el color de referencia espectral predeterminado. "Best Match" es la solución perfecta para imprimir colores especiales en una prensa offset.

Beneficios del Pre-Tintaje

La misma tecnología que impulsa los ajustes de color de ciclo cerrado también se puede utilizar para preajustar las llaves de tinta de cada trabajo en función de los datos de imagen de la plancha de preimpresión. Esto permite que la prensa alcance rápidamente el color deseado y se mantenga allí con el control de color de ciclo cerrado. En otras palabras, ¡cuanto mejor sea el preajuste, más eficiente será el ciclo cerrado! En muchos casos, las soluciones de preajuste de tinta del fabricante de la prensa no proporcionan resultados óptimos, lo que supone un costo en tiempo y esfuerzo de preparación. Reemplazar los sistemas de preajuste de tinta existentes con InkZone permite obtener la misma solución de alta eficiencia en todas sus prensas de impresión, independientemente de su marca o modelo.

Listo para la producción en tiempo récord.

La combinación de una solución independiente que abarca control de ciclo cerrado, tecnología de medición y una interfaz de flujo de trabajo es verdaderamente única. Con InkZone Loop, ahorra

tiempo y reduce mermas. Se logran los valores de referencia más rápidamente y es más fácil mantener la producción dentro de tolerancia. InkZone Loop permite realizar configuraciones en tiempo récord, incluso en máquinas offset de la última década. Es la forma perfecta de proteger su inversión en equipos e instalaciones existentes. ¡Muchos impresores están descubriendo que InkZone Loop es una de las mejores inversiones que se pueden hacer en su negocio hoy en día!

Configuración de InkZone Loop

Sistemas de Medición de Color Compatibles

- Digital Information: IZ ColorTrail y todos los instrumentos impulsados por el software IZ Move.
- X-Rite: IntelliTrax D/S y Intellitrax 2 D/S, EasyTrax D/S, eXact y eXact 2.
- Techkon: RS 400, RS 800, SpectroDrive y SpectroDrive NG, SpectroJet.
- Grapho Metronic: Sistema de Densidad en Línea M.
- KBA Koenig & Bauer: Qualitronic II.
- GICS Lab-Vision. • Konica Minolta: MYIRO-1.

Sistema Operativo

- Windows 10/11 Pro

Otros Requisitos

- InkZone Loop solo se puede utilizar en conexión con una interfaz de conexión de consola de prensa de InkZone, como InkZone Link, IZ Strip, IZ Tape, IZ Wire, IZ Net, IZ eFloppy, etc.

Listo para la Sustitución

Muchas prensas offset actualmente en producción están equipadas con sistemas de control de color obsoletos o defectuosos. InkZone está lista para reemplazarlos:

- Heidelberg Axis Control, Image Control, CPC 24.
- KBA Koenig y Bauer Densitronic.
- Manroland FDM 17, FDM 19, FDM 20.
- Komori PDC, PDC-L, PDC-S, PDC-SX.
- Ryobi y Mitsubishi RMGT PDS-E.
- GMI Clarios, Cosar y ColorQuick.